



**CURSO DE**

**5 S: APLICACIÓN PRÁCTICA A LA  
MEJORA DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO**

**IN COMPANY**

# **CURSO DE 5S: APLICACIÓN PRÁCTICA A LA MEJORA DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO**

## **IN COMPANY**

### **¿POR QUÉ ESTE CURSO?**

Las 5S es una metodología dentro de las herramientas del Lean Manufacturing. Por así decirlo, 5S se ha puesto de moda, pero... ¿Tenemos realmente claro para que sirven las 5S?

Ninguna de estas metodologías es, en sí misma, una finalidad. 5S es una herramienta que nos ayudará a ser más productivos ¿y cómo nos ayuda a ser más productivos?

- 5S aporta orden y limpieza.
- El orden y la limpieza hace que todo lo que es necesario para el trabajo esté más identificado y más cerca.
- Esto elimina múltiples tareas de no valor añadido como son: buscar, almacenar, desplazarse, preguntar, etc.
- Finalmente, esto provoca que, para hacer un mismo producto o servicio el tiempo de ejecución se reduzca significativamente.
- Además, y no menos importante, reduce el riesgo de accidentes.

El curso muestra diversos casos prácticos en los que el alumno podrá asimilar lo que se puede conseguir con la herramienta.

Por otro lado, si bien 5S es un concepto sencillo, la mayoría de las implantaciones fracasan, no perduran. Este curso pone énfasis en este aspecto y da las recomendaciones para que se garantice el éxito.

### **DIRIGIDO A:**

Personal de Ingeniería de Proyectos, Productos y Procesos, Métodos y Tiempos, Preparadores de trabajo, Jefes de Organización, Encargados y Mandos Intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua.

## OBJETIVOS:

El objetivo del curso es formar de manera práctica en la metodología 5S y en su aplicación para la reducción de los tiempos de ejecución de las tareas. El alumno aprenderá:

- Los pasos necesarios para implantar las 5S.
- Herramientas y listas de chequeo para la implantación de las 5S.
- A medir las mejoras debido a la implantación cuantificada en tiempo.
- A proceder y a insertar los procedimientos en su operativa para que el sistema perdure.
- A llevar a la práctica casos reales.

## GARANTÍA DEL IPI:

1. Contenido de calidad.
2. En los cursos predomina el componente práctico.
3. Experiencia y metodología pedagógica.
4. Satisfacción de los alumnos formados.
5. Difusión de la cultura de la productividad.

[Puede consultar testimoniales de alumnos y de empresas.](#)

[Ver nuestros valores y garantías.](#)

## ¿POR QUÉ EL IPI?

- Más de 4.500 profesionales formados.
- Más de 700 proyectos de mejora de la Productividad.
  - [Conoce a los clientes que ya han confiado en nosotros.](#)
- 30 contenidos desarrollados.
  - [12 libros editados.](#)

## VENTAJAS:

Las ventajas de la formación en la empresa son las siguientes:

- Las prácticas están orientadas a problemas concretos del cliente.
- Durante el desarrollo de la parte práctica se aportarán mejoras que los alumnos podrán poner en marcha.

Esto hace que:

- Los alumnos aprendan y asimilen mucho mejor los conceptos.
- Se consigan mejoras para la fábrica, que por sí solas, rentabilizan el curso.

### **TÉCNICOS FORMADORES:**

Ingenieros industriales con experiencia en proyectos de mejora de la productividad, llevados a cabo en Zadecon: Conoce Zadecon.

### **DURACIÓN:**

La duración del curso es de 15 horas presenciales en la empresa del cliente.

### **FECHAS:**

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

---

## CONTENIDO DEL CURSO

### 1.- INTRODUCCIÓN Y ESTRUCTURACIÓN DEL CURSO

- 1.1.- Nota del autor.
- 1.2.- ¿Para qué sirve las 5S?
- 1.3.- ¿Qué son las 5S?
- 1.4.- El despilfarro en el diseño del trabajo.
- 1.5.- Estructuración del curso.

### 2.- LANZAMIENTO DE UN PROYECTO 5S

- 2.1.- Consejos antes de comenzar.
- 2.2.- Participantes en la implantación de las 5S.
- 2.3.- Tipos comunes de resistencias a la implantación de las 5S.

### 3.- LA PRIMERA S - SEPARAR

- 3.1.- Introducción.
- 3.2.- Método de las etiquetas rojas.
- 3.3.- Pasos a seguir.
- 3.4.- Reglas generales y recomendaciones.

### 4.- LA SEGUNDA S - ORDENAR

- 4.1.- Introducción.
- 4.2.- Eliminar despilfarros en desplazamientos.
- 4.3.- Pasos a seguir.
- 4.4.- Reglas generales y recomendaciones.

### 5.- LA TERCERA S - LIMPIAR

- 5.1.- Introducción.
- 5.2.- Pasos a seguir.
- 5.3.- Reglas generales y consejos.

### 6.- LA CUARTA S - ESTANDARIZAR

- 6.1.- Introducción.

6.2.- Pasos a seguir.

6.3.- Reglas generales y consejos.

## **7.- LA QUINTA S - MANTENER**

7.1.- Introducción.

7.2.- Pasos a seguir.

7.3.- Reglas generales y consejos.

## **8.- CONCLUSIONES DEL SISTEMA 5S**

## PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos en la industria del cliente.

## MATERIAL Y RECURSOS

A cada alumno se le entregará:

- Manual de Mejora de métodos y tiempos de fabricación.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios y ejemplos realizados durante la formación.



## TÍTULO

A cada alumno se le entregará un certificado DEL INSTITUTO DE LA PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL Y ZADECON.



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

## Bonificable por FUNDAE.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en: [info@institutoindustrial.es](mailto:info@institutoindustrial.es)  
Tfno.: 902 01 07 61

Solo tiene que indicarnos:

- Número de alumnos.
- Y lugar de impartición.