



CURSO DE

**DISEÑO ORIENTADO A LA FABRICACIÓN:
PROKON**

IN COMPANY

CURSO DE DISEÑO ORIENTADO A LA FABRICACIÓN

PROKON

IN COMPANY

¿POR QUÉ ESTE CURSO?

PROKON comprende de manera amplia todas las medidas multifuncionales de diseño para mejora del proceso de manufactura. Estas medidas se refieren tanto al área de fabricación (por ejemplo, mecanizado con arranque de viruta) como al área de montaje.

Resuelve una parte importante de la ingeniería concurrente o ingeniería simultánea.

“La ventaja competitiva de una empresa industrial depende no solo de su capacidad productiva y logística sino cada vez más de una gestión eficaz de su proceso de desarrollo de nuevos productos.”

Enriq Barba, Ingeniería Concurrente, Gestión 2000.

DIRIGIDO A:

Personal de ingeniería de proyectos, productos y procesos, métodos y tiempos, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de producción y mejora continua.

OBJETIVOS:

El objetivo del curso es formar a los asistentes para que sean capaces de reconocer y evaluar los puntos débiles en el diseño del producto que da lugar a dificultades a la hora de realizar el montaje e impulsar la optimización eficiente del diseño de un producto.

GARANTÍA DEL IPI:

1. Contenido de calidad.
2. En los cursos predomina el componente práctico.
3. Experiencia y metodología pedagógica.
4. Satisfacción de los alumnos formados.
5. Difusión de la cultura de la productividad.

[Puede consultar testimoniales de alumnos y de empresas.](#)

[Ver nuestros valores y garantías.](#)

¿POR QUÉ EL IPI?

- Más de 4.500 profesionales formados.
- Más de 700 proyectos de mejora de la Productividad.
 - [Conoce a los clientes que ya han confiado en nosotros.](#)
- 30 contenidos desarrollados.
 - [12 libros editados.](#)

VENTAJAS:

Las ventajas generales de la aplicación son:

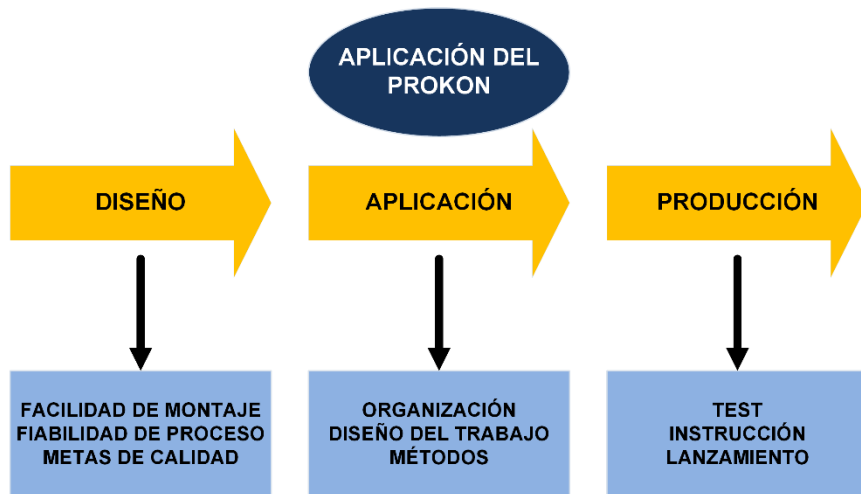
- PROKON obliga a una comparación analítica.
- Cuando PROKON se aplica al principio del proceso de desarrollo de productos se evitan costosas modificaciones posteriores.
- Los resultados de análisis constituyen una valiosa base para la planificación de la fabricación.
- Mediante el trabajo equipo interdisciplinario se promueve la creatividad.
- PROKON obliga a una comunicación transfuncional.

Las ventajas de PROKON en comparación a otros procedimientos de análisis son:

- Elevada velocidad de evaluación.
- Fácil de aprender.
- El grado de detalle se puede elegir según la aplicación.
- No es necesario ningún conocimiento del sistema de diseño del trabajo.

INTEGRACIÓN DE PROKON EN EL PROCESO DE CREACIÓN

PROKON debe ser una parte integrante del proceso de creación del producto, cuanto antes se aplique aquí PROKON, tanto mejor serán los resultados que se obtendrán.



TÉCNICOS FORMADORES:

Ingenieros industriales certificados por el IMD como instructores en MTM.

DURACIÓN:

La duración del curso es de 15 horas presenciales en la empresa del cliente.

FECHAS:

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

CONTENIDO DEL CURSO

1.- INTRODUCCIÓN

2.- PROKON – DEFINICIÓN, VENTAJAS Y LIMITACIONES

3.- CAMPOS DE APLICACIÓN DEL PROKON

4.- PRINCIPIOS BÁSICOS PARA TRABAJAR CON PROKON

- 4.1.- Reglas generales de aplicación para el estudio de Análisis con ProKon.
- 4.2.- Cómo proceder durante el Análisis.
- 4.3.- Enfoque para cambiar el Diseño.

5.- DESCRIPCIÓN DE LOS CRITERIOS DE ANÁLISIS

- 5.1.- Valor básico.
- 5.2.- Dimensión principal > 300 x 300 mm.
- 5.3.- Dimensión de la pieza > 800 mm.
- 5.4.- Número de puntos de Posicionado.
- 5.5.- Restricciones.
- 5.6.- Posibilidad de montaje en posición incorrecta.
- 5.7.- Con fijación de posición.
- 5.8.- Reajustes durante el posicionamiento.
- 5.9.- Sin ayudas al posicionamiento.
- 5.10.- Cambios de dirección en el posicionamiento.
- 5.11.- Ajustes / Comprobación.
- 5.12.- Procesos.
- 5.13.- Número de herramientas utilizadas.

6.- CONVERSIÓN DE UNIDADES PROKON EN VALORES DE TIEMPO REALES

- 6.1.- Empleo del Factor.
- 6.2.- Precisión – Límites de la Aplicación.
- 6.3.- Costos totales.

7.- EJEMPLOS

- 7.1.- Ejemplo 1 Brida.
- 7.2.- Ejemplo 2 Conectar tubo agua dulce (en la cocina de un avión).
- 7.3.- Ejemplo 3 Luces cortesía de un coche.
- 7.4.- ProKon con AUDI AG en Ingolstadt, Germany.
 - 7.4.1.- Introducción.
 - 7.4.2.- Proyecto piloto.
 - 7.4.3.- Proyecto AX.
 - 7.4.4.- Sumario.

PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos en la industria del cliente.

MATERIAL Y RECURSOS

A cada alumno se le entregará:

- Manual de PROKON de la Asociación Española de MTM.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios y ejemplos realizados durante la formación.



TÍTULO

Superado el examen teórico y práctico (basado en pruebas recomendadas por el IMD) se entregará un carnet y diploma reconocido por el IMD (International MTM Directorate).



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

Bonificable por FUNDAE.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en: info@institutoindustrial.es
Tfno.: 902 01 07 61

Solo tiene que indicarnos:

- Número de alumnos.
- Y lugar de impartición.