



CURSO OFICIAL DE

**INTRODUCCIÓN A LA MEDICIÓN DE
TIEMPOS MEDIANTE MTM-MEK**

IN COMPANY

CURSO OFICIAL DE INTRODUCCIÓN A LA MEDICIÓN DE TIEMPOS MEDIANTE MTM-MEK

IN COMPANY

EL CONTENIDO DEL CURSO, SU DURACIÓN, EL INSTRUCTOR Y LOS CERTIFICADOS, ESTAN RECONOCIDOS POR LA ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE MTM Y EL IMDEWD.

¿POR QUÉ ESTE CURSO?

Un objetivo esencial de una empresa es mantener y aumentar la competitividad. Para alcanzar este objetivo, un instrumento indispensable para la gestión de la productividad es disponer de un sistema de datos globales y de gestión de tiempos enlazado a todos los niveles de operación de una compañía.

MTM es un sistema de tiempos predeterminados que permite diseñar procesos de trabajo mediante la descripción, estructuración, planificación y análisis, estando además muy difundido en todo el mundo como instrumento de ingeniería industrial y de gestión de tiempos.

MTM-MEK está enfocado a la fabricación unitaria y de pequeñas series. Se encuentra entre los sistemas más extendidos para el desarrollo de métodos de fabricación de prototipos, así como los costes de mano de obra asociados. Con el sistema MTM-MEK la empresa ahorrará mucho tiempo en el análisis y medición de tareas largas.

DIRIGIDO A:

Personal de Ingeniería de Proyectos, Productos y Procesos, Métodos y Tiempos, preparadores de trabajo, Jefes de Organización, Encargados y Mandos Intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua.

OBJETIVOS:

El objetivo del curso y es formar y certificar por el IMDEWD a los asistentes en las técnicas de medición de tiempos MTM - MEK. El alumno podrá adquirir una visión crítica acerca de los estudios y los tiempos calculados en base a esta metodología.

GARANTÍA DEL IPI:

1. Contenido de calidad.
2. En los cursos predomina el componente práctico.
3. Experiencia y metodología pedagógica.
4. Satisfacción de los alumnos formados.
5. Difusión de la cultura de la productividad.

[Puede consultar testimoniales de alumnos y de empresas.](#)

[Ver nuestros valores y garantías.](#)

¿POR QUÉ EL IPI?

- Más de 4.500 profesionales formados.
- Más de 700 proyectos de mejora de la Productividad.
 - [Conoce a los clientes que ya han confiado en nosotros.](#)
- 30 contenidos desarrollados.
 - [12 libros editados.](#)

VENTAJAS:

Las ventajas de la formación en la empresa son las siguientes:

- Las prácticas están orientadas a problemas concretos del cliente.
- Durante el desarrollo de la parte práctica se aportarán mejoras que los alumnos podrán poner en marcha.

Esto hace que:

- Los alumnos aprendan y asimilen mucho mejor los conceptos.
- Se consigan mejoras para la fábrica, que por sí solas, rentabilizan el curso.

TÉCNICOS FORMADORES:

Ingenieros industriales certificados por el IMDEWD como instructores en MTM.

DURACIÓN:

La duración del curso es de 40 horas presenciales en la empresa del cliente.

FECHAS:

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

CONTENIDO DEL CURSO

1.- INTRODUCCIÓN AL MTM – MEK

- 1.1.- Objetivo del curso.
- 1.2.- Desarrollo del Sistemas de Bloques MTM – MEK.
- 1.3.- Analizar con el Sistema de Bloques MTM – MEK.

2.- EL SISTEMA DE BLOQUES DE MTM-MEK OPERACIONES BÁSICAS

- 2.1.- Tomar y Situar.
- 2.2.- Situar.
- 2.3.- Manejar Herramientas.
- 2.4.- Accionar.
- 2.5.- Ciclos de movimientos.
- 2.6.- Movimientos Cuerpo.
- 2.7.- Control visual.

3.- DISEÑO DE LOS PROCESOS DE TRABAJO Y SISTEMAS DE TRABAJO CON MTM-MEK

4.- EL CONCEPTO DE LAS OPERACIONES ESTÁNDAR MTM-MEK

- 4.1.- La Arquitectura de las Operaciones Estándar MTM-MEK
 - 4.1.1.- Codificación.
 - 4.1.2.- Clase de Distancia.
 - 4.1.3.- Valores Suplementarios para herramientas (A-EH.).
 - 4.1.4.- Valores Suplementarios para piezas en las clases de distancia 4 y 5 (A-ET).
- 4.2.- Análisis Back-up.
- 4.3.- LA Aplicación de las Operaciones Estándar MTM-MEK.

5.- MTM-MEK – OPERACIONES ESTÁNDAR

- 5.1.- Atornillar.
- 5.2.- Desembalar.
- 5.3.- Tratar.
- 5.4.- Sujetar y soltar.
- 5.5.- Movimientos del cuerpo.

- 5.6.- Marcar.
- 5.7.- Montar piezas Normalizadas.
- 5.8.- Verificar o Medir.
- 5.9.- Transporte.

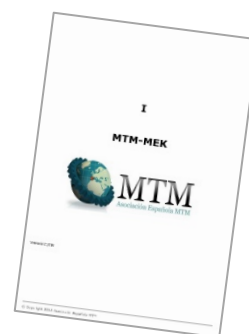
PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos en la industria del cliente.

MATERIAL Y RECURSOS

A cada alumno se le entregará:

- Manual de MTM-MEK de la Asociación Española de MTM.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios y ejemplos realizados durante la formación.



TÍTULO

Superado el examen teórico y práctico (basado en pruebas recomendadas por el IMDEWD) se entregará un carnet y diploma reconocido por el IMDEWD (International MTM Directorate).



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

Bonificable por FUNDAE.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en: info@institutoindustrial.es
Tfno.: 900 87 70 10

Solo tiene que indicarnos:

- Número de alumnos.

- Y lugar de impartición.