



Instituto de la
Productividad Industrial

Curso

SMED

(Cambio Rápido de Máquinas)

In company

CURSO DE SMED: CAMBIO RÁPIDO DE MÁQUINAS Y FORMATOS

IN COMPANY

¿POR QUÉ ESTE CURSO?

Los lotes de producción son cada vez más pequeños y la variedad de productos cada vez más grande. De hecho hay fábricas en las que se está más tiempo con la máquina parada preparando el siguiente lote de trabajo que operando. Esto hace de vital importancia reducir al mínimo el tiempo de preparación.

Tiempo de máquina parada debido al tiempo de preparación es igual a facturación parada. Conociendo las técnicas SMED puede reducir el tiempo de máquina en más de un 50 %.

DIRIGIDO A:

Personal de Ingeniería de Proyectos, Productos y Procesos, Métodos y Tiempos, Preparadores de trabajo, Jefes de Organización, Encargados y Mandos Intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua.

OBJETIVOS

El objetivo del curso es formar de manera práctica para la reducción de tiempos de los cambios de máquina. El alumno aprenderá los criterios y los pasos a seguir para reducir drásticamente el tiempo de máquina parada, la manera de implantarlo y ponerlo en marcha y, lo más importante, a mentalizarse y mentalizar de la importancia de ser flexibles en el cambio de formatos.

GARANTÍA DEL IPI:

1. Contenido de calidad.
2. En los cursos predomina el componente práctico.
3. Experiencia y metodología pedagógica.
4. Satisfacción de los alumnos formados.
5. Difusión de la cultura de la productividad dentro de su empresa.

Curso SMED (Cambio rápido de máquinas y formatos)

[Puede consultar testimoniales de alumnos y de empresas.](#)

[Ver nuestros valores y garantías.](#)

¿Por qué el IPI?

- Más de 3.500 profesionales formados.
- Más de 600 proyectos de mejora de la productividad.
 - o [Conoce a los clientes que ya han confiado en nosotros.](#)
- 30 contenidos desarrollados.
- [10 libros editados.](#)

VENTAJAS

Las ventajas de la formación en la empresa son las siguientes:

- Las prácticas están orientadas a problemas concretos del cliente.
- Durante el desarrollo de la parte práctica se aportarán mejoras que los alumnos podrán poner en marcha.

Esto hace que:

1. Los alumnos aprendan y asimilen mucho mejor los conceptos.
2. Se consigan mejoras para la fábrica, que por sí solas, rentabilizan el curso.

TÉCNICOS FORMADORES:

Ingenieros industriales con experiencia en proyectos de mejora de la productividad, llevados a cabo en Zadecon. (Ver www.zadecon.es)

DURACIÓN

La duración del curso es de 15 horas presenciales en la empresa del cliente que se suelen repartir en 4 o 5 jornadas.

FECHAS

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

Curso SMED (Cambio rápido de máquinas y formatos)

CONTENIDO DEL CURSO

1. ESTRUCTURACIÓN E INTRODUCCIÓN DEL CURSO
2. ¿POR QUÉ REDUCIR LAS PREPARACIONES? BENEFICIOS DEL SISTEMA SMED
3. ESTUDIO DE OPERACIONES DE PREPARACIÓN
 - 3.1.- Conceptos básicos y terminología
 - 3.2.- ¿Por qué realizar un estudio de métodos y tiempos de las operaciones de preparación?
 - 3.3.- Sistema Bedaux
 - 3.4.- Método Bedaux abreviado
4. EL SISTEMA SMED
 - 4.1.- Etapa preliminar
 - 4.2.- Primera etapa del SMED: Separación de preparaciones internas y externas
 - 4.3.- Segunda etapa del SMED: Conversión de tiempos internos en externos
 - 4.4.- Tercera etapa del SMED: Perfeccionar las tareas internas y externas
 - 4.5.- Técnicas para aplicar el sistema SMED
5. EFECTOS DEL SMED
6. IMPLANTACIÓN DEL SMED Y CONCLUSIÓN
 - 6.1.- Implantación de métodos
 - 6.2.- Puesta en marcha del nuevo método de trabajo
7. EJEMPLOS REALES

PRÁCTICA

Toda la aplicación de la teoría se hará sobre cambios de máquinas del cliente.

MATERIAL

A cada alumno se le entregará:

- Manual de SMED.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Resultados de los ejercicios prácticos llevados a cabo durante el curso con instrucciones para su aplicación.



TÍTULO

Una vez realizado el curso y pasado un examen, a cada alumno se le entregará un título de Zadecon y del Instituto de la Productividad Industrial.



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

Bonificable por FUNDAE.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en:

e-mail: info@institutoindustrial.es

Tfno: 902 01 07 61

Indíquenos:

- Número de alumnos.
- Y lugar de impartición.

Curso SMED (Cambio rápido de máquinas y formatos)