



IPI

Instituto de la
Productividad Industrial

Curso Oficial

ANÁLISIS DE TIEMPOS MEDIANTE MTM-1

CURSO OFICIAL DE INTRODUCCIÓN A LA MEDICIÓN DE TIEMPOS MEDIANTE MTM – 1

NOTA ACLARATORIA:

Al decir "curso oficial" nos referimos a que: El contenido del curso, la duración, el instructor y los certificados, están reconocidos por la ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE MTM Y EL IMD:

¿POR QUÉ ESTE CURSO?

Un objetivo esencial de una empresa es mantener y aumentar la competitividad. Para alcanzar este objetivo, un instrumento indispensable para la gestión de la productividad es disponer de un sistema de datos globales y de gestión de tiempos enlazado a todos los niveles de operación de una compañía.

MTM es un sistema de tiempos predeterminados que permite diseñar procesos de trabajo mediante la descripción, estructuración, planificación y análisis, estando además muy difundido en todo el mundo como instrumento de ingeniería industrial y de gestión de tiempos.

Con este curso se formará en MTM-1 el cual está orientado a procesos de ciclo corto con alto grado de repetición, además de ser el sistema básico de MTM y la base de construcción de bloques de tiempos estándar del sistema MTM.

DIRIGIDO A:

Personal de Ingeniería de Proyectos, Productos y Procesos, Métodos y Tiempos, preparadores de trabajo, Jefes de Organización, Encargados y Mandos Intermedios, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de Producción y Mejora Continua.

OBJETIVOS:

El objetivo del curso es formar y certificar por IMD a los asistentes en los fundamentos de la medición de tiempos a partir de tiempos predeterminados y micro-movimientos MTM – 1. El alumno podrá adquirir una visión crítica acerca de los estudios y los tiempos calculados en base a esta metodología.

GARANTÍA DEL IPI:

1. Contenido de calidad
2. Alto contenido práctico
3. Experiencia y metodología pedagógica
4. Satisfacción de los alumnos formados.
5. Difusión de la cultura de la productividad dentro de su empresa.

Puede ver testimoniales de alumnos y de empresas en:

<http://www.zadecon.es/testimoniales.html>

Ver nuestros valores y garantías en:

<http://www.institutoindustrial.es/valores-y-garantias.html>

¿Por qué el IPI?

- Más de 2.500 profesionales formados.
- Más de 500 proyectos de mejora de la productividad.
- 30 contenidos desarrollados.
- 9 libros editados.
- <http://www.institutoindustrial.es/por-que-el-ipi.html>
- **Porque después de recibir nuestros cursos contará con un posterior servicio de acompañamiento y soporte.**

VENTAJAS:

Las ventajas de la formación en la empresa son las siguientes:

Las prácticas están orientadas a problemas concretos del cliente.

Durante el desarrollo de la parte práctica se aportarán mejoras que los alumnos podrán poner en marcha.

Esto hace que:

1. Los alumnos aprendan y asimilen mucho mejor los conceptos.
2. Se consigan mejoras para la fábrica, que por sí solas, rentabilizan el curso.

TÉCNICOS FORMADORES:

Ingenieros industriales certificados por el IMD como instructores en MTM.

DURACIÓN:

La duración del curso es de 80 horas presenciales en la empresa del cliente.

FECHAS:

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

CONTENIDO DEL CURSO

1. INTRODUCCIÓN
2. HISTORIA Y DESARROLLO DEL SISTEMA BÁSICO (MTM-1) EN EL MARCO DE CONSTRUCCIÓN DE BLOQUES DEL SISTEMA MTM
 - 2.1. Desarrollo del sistema MTM-1
 - 2.2. Cuadro de sistemas de bloques de construcción MTM - Tipo de proceso - Nivel de método
3. TÉRMINOS FUNDAMENTALES DEL SISTEMA BÁSICO (MTM -1)
 - 3.1. Definición y Aplicación
 - 3.2. Descripción de los movimientos básicos MTM
 - 3.3. Tabla de datos MTM -1
4. MOVIMIENTOS BÁSICOS DEL CICLO BÁSICO
 - 4.1. Introducción
 - 4.2. Los movimientos básicos en la secuencia del movimiento TOMAR
 - 4.2.1. Alcanzar R
 - 4.2.2. Coger G
 - 4.2.3. Soltar RL
 - 4.2.4. Ejercicios de tomar (registre ALCANZARES y COGERES)
 - 4.3. Movimientos básicos en la secuencia de movimientos SITUAR
 - 4.3.1. Mover M
 - 4.3.2. Posicionar P
 - 4.4. Notas del diseño para el ciclo del movimiento básico
 - 4.4.1. Notas de diseño para el Ciclo del movimiento básico
 - 4.4.2. Posicionar P
 - 4.4.3. Simplificación de movimientos
 - 4.5. Ejercicios de Tomar y Situar
5. MOVIMIENTOS BÁSICOS: GIRAR, APLICAR PRESIÓN Y DESALOJAR
 - 5.1. Girar T

- 5.2. Introducción a los movimientos básicos Aplicar presión y Desalojar
- 5.3. Aplicar presión AP
- 5.4. Desalojar D
- 5.5. Notas de diseño para Girar, Aplicar presión y Desalojar
- 5.6. Ejercicios de resumen

6. LOS MOVIMIENTOS BÁSICOS Y VISUALES

- 6.1. Recorrido Ocular ET
- 6.2. Examinar EF
- 6.3. Leer
- 6.4. Escribir
- 6.5. Notas de diseño para funciones visuales
- 6.6. Ejercicios de resumen

7. MOVIMIENTOS COMBINADOS

- 7.1. Movimientos consecutivos
- 7.2. Movimientos determinantes de tiempo
- 7.3. Movimientos combinados
- 7.4. Movimientos simultáneos
- 7.5. Movimientos compuestos
- 7.6. Conjuntos secuenciales
- 7.7. Técnicas de análisis
- 7.8. Ejercicios de resumen

8. MOVIMIENTOS DEL PIE, PIERNA Y CUERPO

- 8.1. Movimientos del cuerpo sin desplazamiento del eje del cuerpo
 - 8.1.1. Movimiento del pie FM
 - 8.1.2. Movimiento de la pierna LM
- 8.2. Movimientos del cuerpo con desplazamiento o rotación del eje del cuerpo
 - 8.2.1. Paso lateral SS
 - 8.2.2. Giro del cuerpo TB
 - 8.2.3. Andar W
- 8.3. Movimientos del cuerpo – Otros
 - 8.3.1. Inclinarsse B y Levantarse de Inclinado AB
 - 8.3.2. Agacharse S y Levantarse de agachado AS
 - 8.3.3. Arrodillarse sobre una rodilla KOK y Levantarse de arrodillado sobre una rodilla AKOK

8.3.4. Arrodillarse sobre las dos rodillas KBK y Levantarse de arrodillado sobre las dos rodillas AKBK

8.3.5. Sentarse SIT y Levantarse STD

8.4. Notas de diseño para los movimientos del pie, pierna y cuerpo

8.5. Ejercicios de resumen

9. CREACIÓN Y PRECISIÓN DE UN ANÁLISIS DE MTM -1

9.1.- Creación de un análisis MTM

9.2.- Precisión de MTM -1

9.3.- Ejercicios de resumen

10. APÉNDICE

Bibliografía

Apéndice 1: Cambio de dirección

Apéndice 2: Datos adicionales de MTM sobre el Posicionar

Apéndice 3: Manivela

Apéndice 4: Aplicar presión - AF

Apéndice 5: Clase de ajuste P3 para posición de superficie

PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos del cliente.

MATERIAL

A cada alumno se le entregará:

- Manual de Métodos y Tiempos.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios.



TITULO

Superado un examen teórico y práctico (basado en pruebas recomendadas por el IMD, se entregará un carnet y diploma reconocido por el IMD (International MTM Directorate)



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

Para ver referencias entrar en
<http://www.zadecon.es/clientes.html>

PRECIO

El precio de la formación varía en función de la ubicación geográfica donde se imparta la misma y del número de alumnos.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en:
e-mail: info@institutoindustrial.es
Tfno: 902 01 07 61

CURSO BONIFICABLE POR LA FUNDACIÓN TRIPARTITA