

IPI

Instituto de la
Productividad Industrial

Curso

DISEÑO ORIENTADO A FABRICACIÓN PROKON



ZADECON

www.zadeccon.es

IN COMPANY

CURSO DE DISEÑO ORIENTADO A FABRICACIÓN - PROKON

IN COMPANY

¿POR QUÉ ESTE CURSO?

PROKON comprende de manera amplia todas las medidas multifuncionales de diseño para mejora del proceso de manufactura. Estas medidas se refieren tanto al área del fabricación (por ejemplo, mecanizado con arranque de viruta) como al área de montaje.

Resuelve una parte importante de la ingeniería concurrente o ingeniería simultánea.

“La ventaja competitiva de una empresa industrial depende no solo de su capacidad productiva y logística sino cada vez más de una gestión eficaz de su proceso de desarrollo de nuevos productos.”

Enriq Barba, Ingeniería Concurrente, Gestión 2000.

DIRIGIDO A:

Personal de ingeniería de proyectos, productos y procesos, métodos y tiempos, y en general, a todas las personas implicadas en los procesos de producción y mejora continua.

OBJETIVOS:

El objetivo del curso es formar a los asistentes para que sean capaces de reconocer y evaluar los puntos débiles en el diseño del producto que da lugar a dificultades a la hora de realizar el montaje e impulsar la optimización eficiente del diseño de un producto.

GARANTÍA DEL IPI:

1. Contenido de calidad
2. Alto contenido práctico
3. Experiencia y metodología pedagógica
4. Satisfacción de los alumnos formados.
5. Difusión de la cultura de la productividad dentro de su empresa.

Puede ver testimoniales de alumnos y de empresas en:
<http://www.zadecon.es/testimoniales.html>

Ver nuestros valores y garantías en:
<http://www.institutoindustrial.es/valores-y-garantias.html>

¿Por qué el IPI?

- Más de 2.500 profesionales formados.
- Más de 500 proyectos de mejora de la productividad.
- 30 contenidos desarrollados.
- 9 libros editados.
- <http://www.institutoindustrial.es/por-que-el-ipi.html>
- **Porque después de recibir nuestros cursos contará con un posterior servicio de acompañamiento y soporte.**

VENTAJAS:

1. Ventajas generales de la aplicación son:

- PROKON obliga a una comparación analítica.
- Cuando PROKON se aplica al principio del proceso de desarrollo de productos se evitan costosas modificaciones posteriores.
- Los resultados de análisis constituyen una valiosa base para la planificación de la fabricación.
- Mediante el trabajo equipo interdisciplinario se promueve la creatividad.
- PROKON obliga a una comunicación trans-funcional.

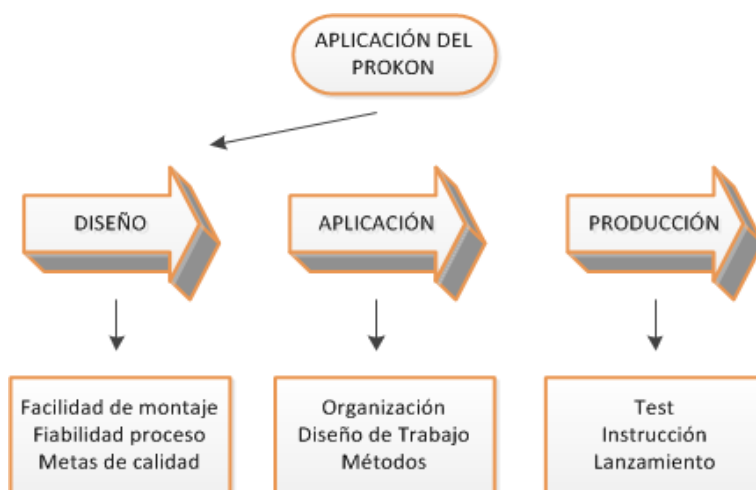
2. Ventajas de PROKON en comparación a otros procedimientos de análisis:

- Elevada velocidad de evaluación.

- Fácil de aprender.
- El grado de detalle se puede elegir según la aplicación.
- No es necesario ningún conocimiento del sistema de diseño del trabajo.

INTEGRACIÓN DE PROKON EN EL PROCESO DE CREACIÓN

PROKON debe ser una parte integrante del proceso de creación del producto, cuanto antes se aplique aquí PROKON, tanto mejor serán los resultados que se obtendrán.



TÉCNICOS FORMADORES:

Ingenieros industriales certificados por el IMD en MTM.

DURACIÓN:

La duración del curso es de 15 horas presenciales en la empresa del cliente.

FECHAS:

A convenir, se intentará adaptar a los horarios y dedicaciones de los alumnos.

CONTENIDO DEL CURSO

1.- INTRODUCCIÓN

2.- PROKON – DEFINICIÓN, VENTAJAS Y LIMITACIONES

3.- CAMPOS DE APLICACIÓN DEL PROKON

4.- PRINCIPIOS BÁSICOS PARA TRABAJAR CON PROKON

- 4.1 Reglas generales de aplicación para el estudio de Análisis con ProKon
- 4.2 Cómo proceder durante el Análisis
- 4.3 Enfoque para cambiar el Diseño

5.- DESCRIPCIÓN DE LOS CRITERIOS DE ANÁLISIS

- 5.1. Valor básico
- 5.2. Dimensión principal > 300 x 300 mm
- 5.3. Dimensión de la pieza > 800 mm
- 5.4. Número de puntos de Posicionado
- 5.5. Restricciones
- 5.6. Posibilidad de montaje en posición incorrecta
- 5.7. Con fijación de posición
- 5.8. Reajustes durante el posicionamiento
- 5.9. Sin ayudas al posicionamiento
- 5.10. Cambios de dirección en el posicionamiento
- 5.11. Ajustes / Comprobación
- 5.12. Procesos
- 5.13. Número de herramientas utilizadas

6.- CONVERSIÓN DE UNIDADES PROKON EN VALORES DE TIEMPO REALES

- 6.1. Empleo del Factor
- 6.2. Precisión – Límites de la Aplicación
- 6.3. Costos totales

7.- EJEMPLOS

- 7.1. Ejemplo 1 Brida
- 7.2. Ejemplo 2 Conectar tubo agua dulce (en la cocina de un avión)
- 7.3. Ejemplo 3 Luces cortesía de un coche
- 7.4. ProKon con AUDI AG en Ingolstadt, Germany
 - 7.4.1. Introducción
 - 7.4.2. Proyecto piloto
 - 7.4.3. Proyecto AX
 - 7.4.4. Sumario

PRÁCTICA

Para asimilar correctamente el curso, se llevará a cabo el estudio y resolución de casos prácticos del cliente.

MATERIAL

A cada alumno se le entregará:

- Manual de Métodos y Tiempos.
- Formatos editables para su posterior uso.
- Ejercicios.



TITULO

Superado un examen teórico y práctico se entregará diploma.



Zadecon es una ingeniería de organización industrial reconocida por la industria. El IPI ha sido promovido por Zadecon para la impartición de formación en el ámbito de la mejora de la productividad.

Para ver referencias entrar en <http://www.zadecon.es/clientes.html>

Curso de Diseño orientado a fabricación - PROKON

PRECIO:

El precio de la formación varía en función de la ubicación geográfica donde se imparta la misma y del número de alumnos.

Puede solicitar su presupuesto sin compromiso contactado en:

E-mail: info@institutoindustrial.es

Tfno: 902 01 07 61

CURSO BONIFICABLE POR LA FUNDACIÓN TRIPARTITA